



**REGIONE AUTÒNOMA DE SARDIGNA
REGIONE AUTONOMA DELLA SARDEGNA**

**ASSESSORADU DE SOS ENTES LOCALES, FINÀNTZIAS E URBANÌSTICA
ASSESSORATO DEGLI ENTI LOCALI, FINANZE ED URBANISTICA**

Direzione generale enti locali e finanze

Prot. n.

Cagliari,

Regione Autonoma della Sardegna
Ufficio di Gabinetto Assessorato Enti Locali
Prot. Uscita del 14/09/2016

nr. 0002241

Classifica I.9.3
14-00-00

AI COMUNI

LORO SEDI



Oggetto: Legge 28 dicembre 2015, n.208 - Art.1, commi 728 e seguenti. – Patti di solidarietà 2016.

La Conferenza Permanente Regione – Enti locali nella riunione del 12 settembre 2016 ha discusso dei patti di solidarietà, di cui alla legge in oggetto, per l'anno 2016.

Ciò premesso, ai fini dell'attivazione del patto regionalizzato di cui all'art.1, comma 730, della legge 28 dicembre 2015, n.208, che definisce le modalità operative del c.d. patto orizzontale, si invitano i comuni in indirizzo a comunicare improrogabilmente entro lunedì 19 settembre p.v., l'entità degli spazi finanziari di cui necessitano nell'anno in corso per effettuare esclusivamente impegni in conto capitale, ovvero gli spazi finanziari che sono disposti a cedere.

Relativamente alle cessioni di spazi per il pagamento di spese in conto capitale di cui all'art.1, comma 728, della citata legge n.208/2015, c.d. patto verticale, al solo fine di monitorare le esigenze degli enti locali, si invitano i comuni che alla data odierna non hanno fatto pervenire nessuna richiesta in tal senso di comunicare l'entità degli spazi finanziari di cui eventualmente necessitano.

Il Servizio degli enti locali di Cagliari rimane a disposizione per qualsiasi chiarimento in merito.

Le comunicazioni dovranno essere inviate al seguente indirizzo: enti.locali@pec.regione.sardegna.it

Cordiali saluti.

IL DIRETTORE GENERALE

Antonella Giglio